

Informacja Techniczna Nr 8/2017
DWU nr 03 -CPR305-2014



Wersja: 1.1

Data wydania: 01.03.2017

Purios H

OPIS PRODUKTU

Purios H to dwuskładnikowy system do wytwarzania pianki sztywnej poliuretanowej. Nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami UE o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych - rozporządzenie (WE) nr 2037/2000.

Produkt posiada atest higieniczny PZH: HK/B/0082/01/2017.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU			
	Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25°C [mPas]	200 – 500	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25°C [g/cm ³]	1.10 – 1.20	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)	100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA			
Czas startu [s]	2 – 4		
Czas żelowania [s]	5 – 7		

*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

ZASTOSOWANIE

Stosuje się do produkcji termoizolacyjnej sztywnej pianki natryskowej (stropy, ściany, fundamenty, podłogi i posadzki).

Składnik A (Purios H) jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi.

Składnik B (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min. 15°C, temperatura powietrza podczas natrysku min. 15°C i wilgotność max.60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 10 – 25 mm.

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	$\lambda_m - (0.020 - 0.022) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej Współczynnik przepuszczania pary wodnej	$\geq 0.01006 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Współczynnik oporu dyfuzyjnego, μ	≤ 72.5	
Nasiąkliwość wody	$\leq 0.10 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	$37 \pm 10\% \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602 : 1999
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względnym	$\geq 190 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Zawartość komórek zamkniętych	min. 90 %	PN -ISO 4590

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
--	---	--

Uwaga: proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 15 – 23 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.

Załącznik 1. Tabele własności termicznych pianki wg PN-EN 14315-1, załącznik J

Typ okładziny: brak okładziny lub okładzina otwarta dyfuzyjnie		
grubość [mm]	deklarowany starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła λ_D [W/mK]	opór cieplny uwzględniający starzenie R_D [m ² K/W]
40	0.028	1.45
45	0.028	1.60
50	0.028	1.80
55	0.028	1.95
60	0.028	2.15
65	0.028	2.30
70	0.028	2.50
75	0.028	2.70
80	0.027	3.00
85	0.027	3.15
90	0.027	3.35
95	0.027	3.50
100	0.027	3.70
105	0.027	3.90
110	0.027	4.10
115	0.027	4.25
120	0.026	4.60
125	0.026	4.80

Tab.1 Zastosowanie bez okładzin lub z okładzinami otwartymi dyfuzyjnie

Typ okładziny: jedna okładzina szczelna dyfuzyjnie i jedna otwarta dyfuzyjnie		
grubość [mm]	deklarowany starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła λ_D [W/mK]	opór cieplny uwzględniający starzenie R_D [m ² K/W]
30	0.028	1.10
35	0.028	1.25
40	0.027	1.50
45	0.027	1.65
50	0.027	1.85
55	0.027	2.05
60	0.026	2.30
65	0.026	2.50
70	0.026	2.70
75	0.026	2.90
80	0.026	3.10
85	0.026	3.25

90	0.026	3.45
----	-------	------

Tab.2 Zastosowanie z jedną okładziną szczelną dyfuzyjnie.